



EMIZET GmbH
METALLBEARBEITUNGSBETRIEB



www.emizet.pl
biuro@emizet.pl



30 Jahre

Erfahrung in der Branche



Management System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9000031745



EN 1090-1
ISO 3834:2021

www.tuv.com
ID 9000031745

EMIZET GmbH ist spezialisiert auf die Produktion von geschweißten Leichtkonstruktionen, Blecherzeugnissen, Maschinenkomponenten und Anlagen wie: Steuerungsschränke, Blechgehäuse, Maschinenständer, Steuerungspulte, Maschinenkorps, Verkleidungen und andere Konstruktionen, die nach der Kundenvorgaben hergestellt werden. Unsere Hauptkunden sind anerkannte Hersteller von Maschinen und Anlagen aus dem Globalmarkt. In unserer über 30 jährigen Tätigkeit haben wir das Wissen und die Erfahrung in der Branche erworben. Dank unserer hochqualifizierten Mitarbeitern und Ausstattung mit modernsten Maschinen sind wir in der Lage, den höchsten Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

Wir garantieren höchste Qualität unserer Dienstleistungen und hergestellter Produkte sowie eine schnelle Bearbeitung der Kundenanfragen, kurze Einführungszeit von neuen Produkten in der Produktion und termingerechte Lieferungen.

Wir produzieren Teile und Baugruppen in Einzelfertigung (auch Prototypen) sowie in Serienfertigung nach den mit unseren Kunden abgestimmten Lieferungsplänen.



Alle Produkte werden bis aufs Detail mit Präzision und höchsten Ansprüchen hergestellt. Unsere ausgesuchten Lieferanten beliefern uns mit dem Materialen hoher Qualität. Dank unserer effektiven Verwaltung in der Logistik und eigenen LKW's sind wir in der Lage, die bestellten Produkte zu einem für die Kunden günstigen Zeitpunkt zu liefern.



LASER SCHNEIDEN

Aufgrund der Genauigkeit und Geschwindigkeit beim Schneiden selbst komplexester Elemente ist das Laserschneiden derzeit die modernste und effektivste Methode zum Schneiden von Elementen im Maschinenbau. Wir haben derzeit eine CO₂-Laserschneidmaschine und zwei Fiber Laser von TRUMPF mit dem Arbeitsgebiet 3000 mm x 1500 mm und maximaler Schnittstärke von:

- bis 25 mm aus Kohlenstoffstahl CS,
- bis 20 mm Edelstahl SS,
- bis 20 mm aus Aluminium ALU.



BLECHBIEGEN

Wir verfügen über 5 CNC gesteuerten Abkantpressen von LVD, AMADA, TRUMPF, davon 2 mit Laserbiegenwinkelmessung und Nachlaufstütze sowie eine Schwenkbiegemaschine von SCHRÖDER.

Wir können unsere Maschinen auf die vorgefertigten Modellen CAD (STEP und DXF) programmieren, um das Biegen von komplizierten Elementen zu ermöglichen. Unsere Pressen ermöglichen das Biegen von Teilen mit einer maximalen Länge von 3100 mm bei einem maximalen Druck von 220 Tonnen.





SCHWEIßEN

Wir verwenden folgende Schweißverfahren: 131 (MIG), 135 (MAG) und 141 (TIG/WIG). Unsere Schweißer sind qualifiziert nach der Norm PN-EN ISO 9606. Wir schweißen unlegierten Stahl (Gruppe 1.1 und 1.2), rostfreien legierten Stahl (Gruppe 8.1) und andere. Die Schweißtechnologie wird normgerecht nach PN-EN ISO 15614-1 qualifiziert. Die Schweißplätze sind mit ESAB und LINCOLN Schweißaggregaten und professionellen Schweißstischen ausgestattet.

Die Schweißaufsicht erfolgt nach der Norm PN-EN ISO 14731 durch einen internationalen Schweißingenieur (IWE). Die vorhandenen Zertifikate, PN-EN ISO 3834-2, EN 1090-1 EXC3 und ISO 9001 bestätigen unsere Kompetenz.



KORROSIONSSCHUTZ PULVERBESCHICHTUNG UND NASSLACKIERUNG

Wir haben:

- eine Pulverbeschichtungsabteilung mit zwei Linien mit 3 Kabinen und 2 Öfen für die Lackpolymerisierung von Elementen mit Abmessungen: Länge bis zu 6600 mm, Breite bis zu 1400 mm und Höhe bis zu 1800 mm. Das maximale Gewicht eines lackierten Elements beträgt ca. 350 KG,
- eine Nasslackierungsabteilung mit einer Kabine für die Nasslackierung von Elementen mit Abmessungen von: Länge bis zu 6600 mm, Breite bis zu 3200 mm und Höhe bis zu 4200 mm. Das maximale Gewicht eines lackierten Elements beträgt ca. 1600 KG.

Wir garantieren dauerhafte und höchstästhetische Beschichtung. Besondere Sorgfalt legen wir auf alle einzelnen technologischen Schritte.

Wir kennen keine Kompromisse sowohl im Prozess der Flächenvorbereitung zur Beschichtung als auch bei der Auftragung von Beschichtungen selbst. Die von uns angebotene Qualität betrifft nicht nur Ästhetik und dauerhafte Beständigkeit, sondern auch möglichst höchste Widerstandsfähigkeit im Hinblick auf Beschädigungen und Witterungseinflüsse.





AUFTRAGEN VON PUR-DICHTUNGEN

Unsere DR-CNC von RAMPF Dichtungsanlage ermöglicht uns das Auftragen von Dichtungen aus Polyurethanschaum, der aktuell technologisch gesehen als das höchstentwickelte Verdichtungsverfahren gilt. Die Dichtungen sind elastisch, stabil und temperaturbeständig.

Das Arbeitsgebiet unserer Maschine beträgt 2600 mm x 1300 mm x 230 mm. Abmessungen der von uns aufgetragenen Dichtungen beträgt: Breite 7-13 mm und Höhe ab 4 mm.



ANDERE PROZESSE

Wir haben spanabhebende Maschinen wie: Fräsmaschinen, Drehbänke, Ständerbohrmaschinen, Schleifmaschinen und andere.

Die Verbindungselemente können wir durch Kondensatorschweißen, Pressen oder Nieten montieren. Nach Beendigung der Herstellung von Elementen montieren wir die in die Baugruppen nach Anforderung der Kunden.

Fertige Erzeugnisse werden verpackt und zum Transport vorbereitet.





QUALITÄTSKONTROLLE

Wir garantieren professionelle Qualitätskontrolle. Unsere Mitarbeiter sind ausgebildet und geschult in folgenden Bereichen:

- Integriertes Managementsystem PN-EN ISO 9001:2015,
- Anforderungen der Normen EN ISO 3834-2 und EN 1090-1 Reihe EXC 3, Herstellung von Stahl- und Alukonstruktionen.

Unsere Mitarbeiter verfügen über Zertifikate im Bereich:

SCHWEIßEN: Internationaler Schweißingenieur;

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN (NDT):

- Sichtprüfung VT2,
- Farbeindringprüfung PT2,
- Magnetpulverprüfungen MT2;

QUALITÄTSKONTROLLE:

- Auditor der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß EN 1090,
- Interner Auditor des Qualitätssystems gemäß ISO 9001-Standards.





EMIZET GmbH

Hauptsitz, Werk Nr. 1:

ul. Rakowska 21
28-225 Szydłów

Werk Nr. 2:

ul. Brzezińska 30
28-225 Szydłów



Sekretariat

Tel. +48 41 35 45 186
Fax. +48 41 35 45 177

Kundendienst

Tel. +48 41 35 45 314

Personalabteilung

Tel. +48 41 35 45 177



Kundendienst

biuro@emizet.pl
www.emizet.pl

